

1. PRZEDMIOT DOKUMENTACJI

Przedmiotem dokumentacji jest kurtka do munduru codziennego dla pracowników leśnictwa.

Struktura kurtki składa się z:

- kurtki wierzchniej, z tkaniny wodoodpornej
- bluzy/podpinki z polaru dwustronnego baranizowanego po prawej stronie

2. OPIS OGÓLNY/PRZEZNACZENIE UŻYTKOWE

Kurtka jest dla pracowników leśnictwa, "Straży Leśnej" i wchodzi w zestaw munduru codziennego.

Kurtka wierzchnia

Na podszewce tzw. siatce, zapinana na zamek kostkowy dwusuwakowy przykryty plisą wierzchnią. Kieszenie dolne naszywane z ozdobną fałdą przykrytą patką. Kurtka cięta w pasie z wszytym tunelem z gumką - trokiem umożliwiającą ściągnięcie. Kurtka ze stójką, w której znajduje się zwijany kaptur. W części górnej 2 kieszenie - 1 cm listewki przykryte patkami i pionowa ramka z 2 listewek z podłożonym zamkiem. Rękawy 2 częściowe, z dwoma zakładkami na szwie łokciowym, wykończone mankietem częściowo ściągniętym gumą. W mankiecie wszyte ozdobne zapinki na zatrzaski umożliwiające regulację. Na lewym rękawie w części dolnej, naszyta ozdobna kieszonka przykryta patką. W części górnej tego samego rękawa naszyty emblemat „Służba Leśna”. Szwy podklejone na

2.1. NORMY I DOKUMENTY

PN-83/P-84501 Wyroby konfekcyjne. Szwy. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-83/P-84-502 Wyroby konfekcyjne. Ściegi. Klasyfikacje i oznaczenia.

PN-81/P-84503 Wyroby konfekcyjne. Wielkości.

PN-83/P-84506 Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.

PN-84/P-06762 Odzież ochronna. Stopnie jakości.

PN-80/P-81101 Nici odbiorcze. Postanowienia ogólne.

PN-90/P-84530 Wyroby konfekcyjne. Składanie.

PN-90/P-84531 Wyroby konfekcyjne. Oznaczenie.

N-79/8512-01 Zamki błyskawiczne.

BN-75/7577-02 Taśmy elastyczne do wciągania.

PN-88/P-84669 Odzież robocza i ochronna, przechowywanie, transport.

Wymagania ogólne.

DIN 53-857-11-79

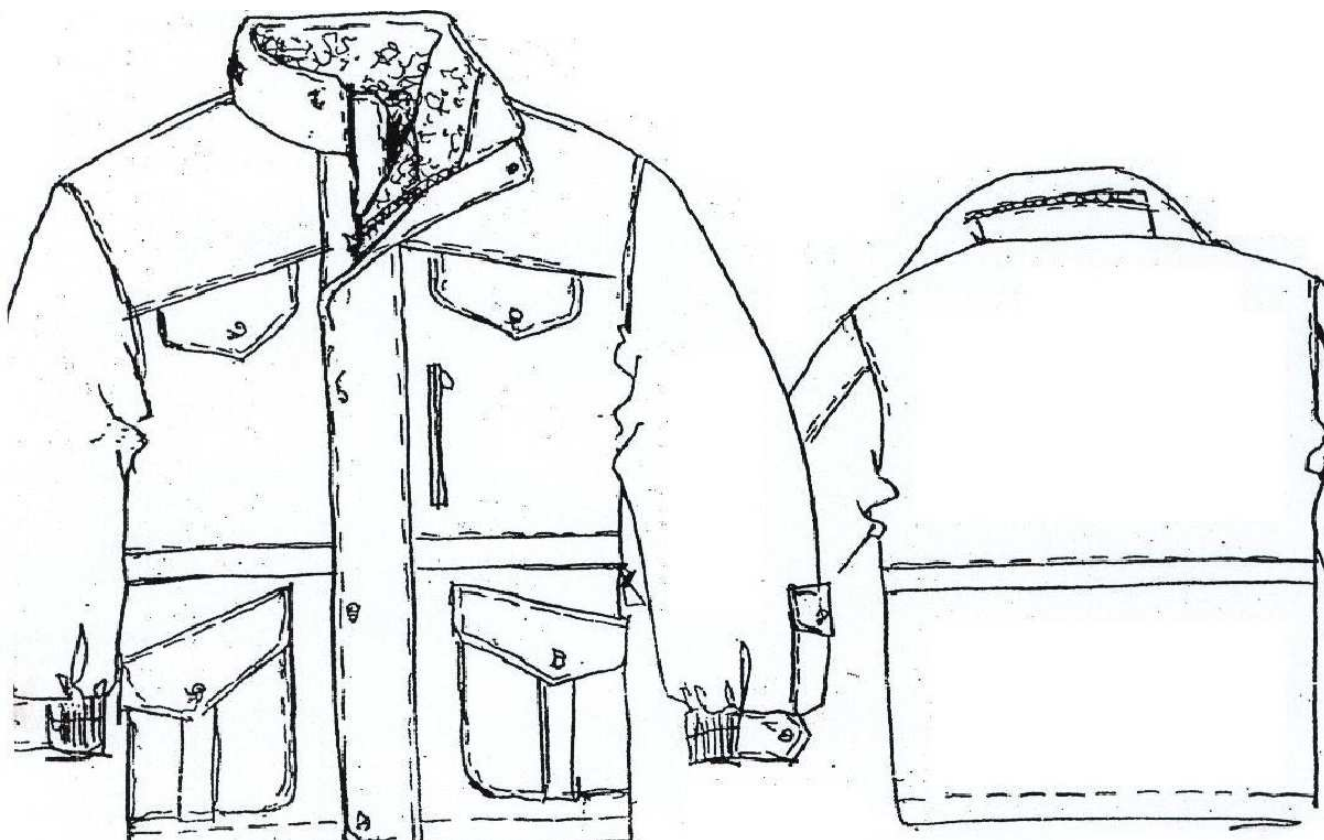
DIN 5385912

ISO 6330-1984

AATCC-22-96 Test spray

3. RYSUNKI MODELOWE

3.1. KURTKA DO MUNDURU CODZIENNEGO



3.2. BLUZA – PODPINKA POLAROWA



4. WYMAGANIA TECHNICZNE

4.1. WYKAZ MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW

Lp	Nazwa materiału	Artykuł - określenie	Kolor	Uwagi
1.	Tkanina z membraną klimatyczną	NFJ 1013 BRETEX	Wg wzorca	100% mikropoliester
2.	Podszewka do kurtki	siatkowa	Wg wzorca	
3.	Nici poliestrowe	dtex 130*3	Wg wzorca	
4.	Dzianina polar	dwustronna		
5.	Zatrzaski			gładkie
6.	Zamki	spiralne	Wg wzorca	
7.	Taśma lamująca	Szer. 3 cm	Wg wzorca	
8.	Sznurek	trok		
9.	Stopery i końcówki sznurka			
10.	Taśma uszczelniająca	T2V51		

4.2 ŚCIEGI MASZYNOWE

Szwy wg PN-83/P-84501

Ściegi wg PN-83/P-84502

Zalecane gęstości ściegów

- stębnowe 4-5/1cm
- dziurkarki 12-14/1 cm
- obrzucające/overlock 3-4/1cm
- podszywarki 2,5-3/1 cm
- szycie kieszeni (overlock) 4-5/1 cm

Każdy szew przy rozpoczęciu i zakończeniu należy zamocować 1 cm zabezpieczając prze pruciem.

5. ZESTAWIENIE WYMAGAŃ TECHNICZNO-UŻYTKOWYCH W ODNIESIENIU DO MATERIAŁÓW

5.1. Tkanina zasadnicza na kurtkę wierzchnią typu Bretex:

- kolor zielony wg wzoru
- surowiec - 100 % poliester + laminat
- laminat - wodoodporna membrana przepuszczająca parę wodną
- masa powierzchniowa tkaniny zasadniczej - $150 \text{ g/m}^2 \pm 10 \text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów wg PN-ISO 105- nie mniej niż 3 stopnie
- kurczliwość po praniu w 40°C wg PN-EN 25077 max 2 % w obu kierunkach
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-93/P-04968 min. 45 daN w obu kierunkach
- wodoszczelność tkaniny zasadniczej wg PN-EN 20811, PN-ISO 811 przed użytkowaniem - min. 10000 mm
- po 10 praniach wg PN-EN 25077 min 10000 mm
- wodoszczelność uszczelnionych szwów wg PN-EN 20811, PN-ISO 811 - min. 2000mm, po 10 praniach 2000 mm
- opór przechodzenia pary wodnej wg PN-EN 31092, PN-ISO 11092-Ret (model skóra) $< 14 \text{ m}^2 \times \text{PayW}$

5.2. Podszewka siatkowa:

- kolor wg zatwierdzonego wzoru
- surowce - poliamid 100 %
- masa powierzchniowa - $80 \text{ g/m}^2 \pm 5 \text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów w temp. 40°C wg PN-EN 105 nie mniej niż 3 stopnie
- wielkość dziurek $1 \div 2 \text{ mm}$

5.3. Taśma uszczelniająca specjalna symbol T2V51

- kolor bezbarwny
- skład surowca – poliuretan i folia PVC
- szerokość – 2 cm, grubość 120 mikrometrów
- Temperatura strumienia gorącego powietrza, w którym następuje skuteczne łączenie z membraną tkaniny zasadniczej – 500-600°C

5.4. BLUZA DO KURTKI DO MUNDURU CODZIENNEGO

DZIANINA TYPU POLAR:

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA WYROBU			
1	Rodzaj wyrobu	Dzianina typu polar dwustronna, baranizowana po prawej stronie	
2	Skład surowcowy	100% włókna poliestrowe	PN-72/P-04604
3	Splot	lewoprawy pluszowy dwustronny	PN-EN ISO 8388:2005
4	Kolor	wg ustalonego wzorca	

WYMAGANIA DLA WYROBU

L.p.	Parametr	Jednostka	Wymaganie/metoda badania
1	Masa powierzchniowa	g/m ²	350 ± 17 PN-P-04613:1997
2	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i suszeniu kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny	%	≤ ±4 PN-EN ISO 5077:2011 Metody prania i suszenia PN-EN ISO 6330:2002+A1:2011, procedura prania: 6A (40°C), metoda suszenia A - na sznurze
3	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu chemicznym kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny	%	≤ ±4 PN-EN ISO 3759:2011 Metoda prania chemicznego PN-EN ISO 3175-2:2010
4	Skłonność do mechacenia i pillingu	stopień	≥ 4 Metoda badania PN-EN ISO 12945-1:2002, czas badania 4 h
5	Trwałość zamocowania włókien w okrywie	%	≤ 1 PN-89/P-04659
6	Wytrzymałość na przebicie	N	≥ 300 PN-EN ISO 9073-5:2008
7	Opór cieplny R _{ct}	m ² K/W	≥ 0,15 PN-EN 31092:1998+Ap1:2004
8	Odporność wybarwień na:		
	światło sztuczne	stopień	≥ 5 PN-EN ISO 105-B02:2006, metoda 2
	pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 4 PN EN ISO 105-E04:2011

WYMAGANIA DLA WYROBU cd.

L.p.	Parametr	Jednostka	
8cd.	Odporność wybarwienia:		
	tarcie suche zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4
	tarcie mokre zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 3-4 PN EN ISO 105-X12:2005
	pranie zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-C06:2010, metoda A1S
	na wodę zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-E01:2010
	na rozpuszczalniki organiczne zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-X05:1999
	czyszczenie chemiczne zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-D01:2010

5.5. DZIANINA PODSZEWKOWA NA KIESZENIE (BLUZA DO KURTKI DO MUNDURU CODZIENNEGO):

PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA WYROBU			
1	Rodzaj wyrobu	Dzianina osnowowa podszewkowa	
2	Skład surowcowy	100% włókna syntetyczne ciągłe	PN-72/P-04604
3	Splot	wg ustalonego wzorca	PN-EN ISO 8388:2005
4	Kolor	wg ustalonego wzorca	

WYMAGANIA DLA WYROBU

L.p.	Parametr	Jednostka	Wymaganie/metoda badania	
			Kieszenie boczne	Kieszenie pozostałe
1	Masa powierzchniowa	g/m ²	160 ±10 PN-P-04613:1997	80 ±5
2	Wytrzymałość na przebicie	N	≥ 400 PN-EN ISO 9073-5:2008	≥ 300
3	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu i suszeniu kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny	%	≤ ±4 PN-EN ISO 5077:2011 Metody prania i suszenia PN-EN ISO 6330:2002+A1:2011, procedura prania: 6A (40°C), metoda suszenia A - na sznurze	
4	Zmiana wymiarów po jednokrotnym praniu chemicznym kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny	%	≤ ±4 PN-EN ISO 3759:2011 Metoda prania chemicznego PN-EN ISO 3175-2:2010	
5	Odporność wybawień na:			
	na pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 ≥ 3 - 4 PN EN ISO 105-E04:2011	
	tarcie suche zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4	
	tarcie mokre zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 3 PN EN ISO 105-X12:2005	
	pranie zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-C06:2010, metoda A1S	
	na wodę zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-E01:2010	
	na rozpuszczalniki organiczne zmiana barwy zabrudzenie bieli	stopień	≥ 4 PN-EN ISO 105-X05:1999	

6. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

6.1 Kurtka

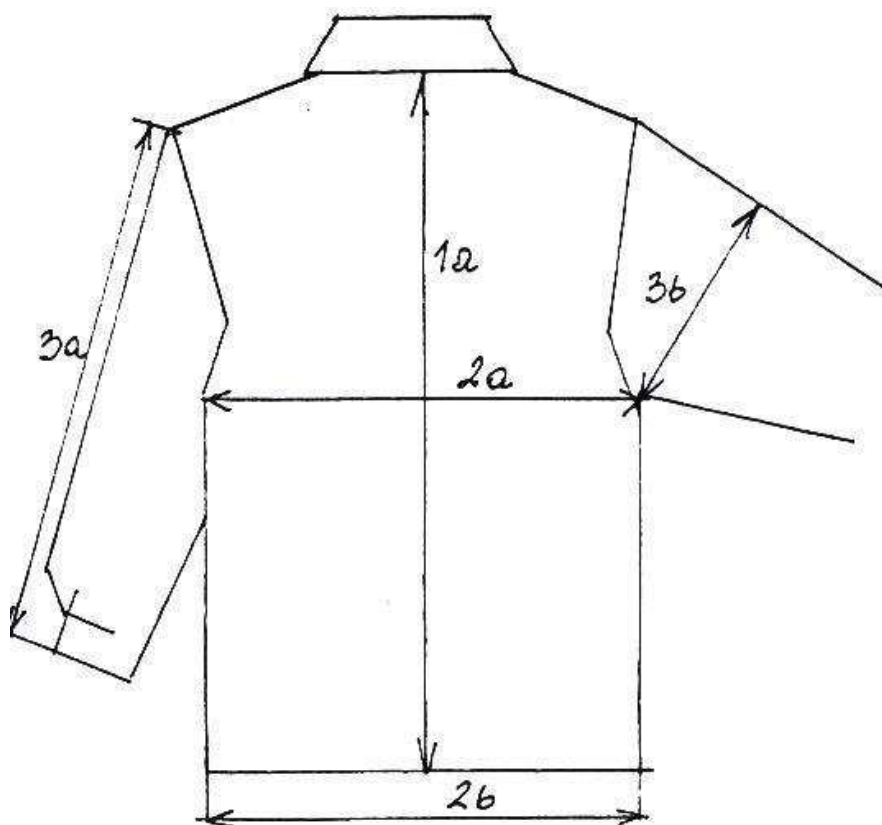
Rodzaj materiału	Numer części	Wyszczególnienie	Ilość części
Tkanina zasadnicza	1.	Przód - dół	2
	2.	Przód - góra	2
	3.	Karczek przodu	2
	4.	Tył - dół	1
	5.	Tył - góra	1
	6.	Stójka	3
	7.	Kaptur	2
	8.	Odszycie otworu stójki	1
	9.	Trójkąty stójki	2
	10.	Kieszeń dolna	2
	11.	Patka kieszeni dolnej	4
	12.	Listewka kieszeni górnej	3
	13.	Odszycie kieszeni górnej	3
	14.	Patka kieszeni górnej	4
	15.	Rękaw wierzch	2
	16.	Rękaw spód	2
	17.	Kieszeń rękawa	1
	18.	Patka kieszeni rękawa	2
	19.	Mankiet	2
	20.	Patka mankietu	2
	21.	Tunel	1
	22.	Wieszaczek	1
	23.	Listewka kieszeni wewnętrznej	1
	24.	Plisa wierzch	2
	25.	Plisa spód	2
	26.	Pliski przodu	4
	27.	Mieszek kieszeni	2
	28.	Pasek stójki	1
	Razem		57

Podszewka siatkowa	29.	Przód	2
	30.	Tył	1
	31.	Rękaw wierzch	2
	32.	Rękaw spód	2
	33.	Kaptur	2
	Razem		9
Podszewka dzianinowa	34.	Worek kieszeni dolnej	2
		Razem	2
Podszewka stylonhowa	35.	Worek kieszeni górnej	2
	36.	Worek kieszeni górnej - pionowej	1
	37.	Worek kieszeni wewnętrznej	1
	Razem		4

6.2. Bluza – podpinka polarowa

Rodzaj materiału	Numer części	Wyszczególnienie	Ilość części
Tkanina zasadnicza – dzianina polarowa	1.	Przód	2
	2.	Boczek przodu	2
	3.	Tył	1
	4.	Rękaw	2
	5.	Stójka	1
	6.	Obłożenie	2
	Razem		10
Podszewka dzianinowa	1.	Worek kieszeni bocznej	2
	2.	Worek kieszeni górnej	1
	Razem		3

7. RYSUNKI TECHNICZNE – WYMIARY



8. ŚREDNIE NORMY ZUŻYCIA PODSTAWOWYCH SUROWCÓW

Lp	Nazwa materiału	Zużycie
1.	Kurtka do munduru codziennego Tkanina zasadnicza - wierzchnia	3,25 mb
2.	Podpinka polarowa Polar Podszewka siatkowa do polaru Worki kieszeniowe – dzianina osnowowa	1,8 mb 1,5 mb 0,25 mb

9. OZNAKOWANIE

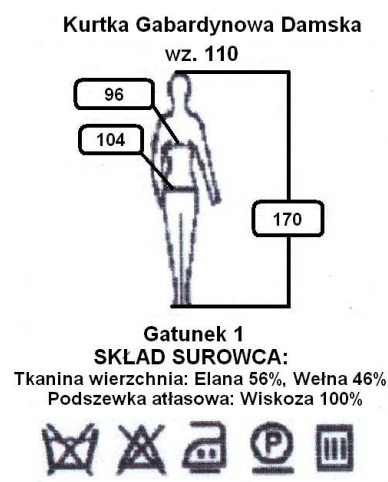
WZÓR ETYKIETY

Etykieta powinna znajdować się na wierzchu wyrobu i zawierać:

- adres firmy
- znak firmowy
- nazwa wyrobu
- symbol wyrobu
- wielkość
- jakość
- numer zlecenia
- skład surowcowy

Rewers etykiety powinien zawierać przepis konserwacji.

Przykład:



Sposób konserwacji

Znaki wg PN-EN ISO 3758:2006 „Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci symboli graficznych

10. KOLORYSTYKA

Według badań laboratorium Instytutu Włókiennictwa w Łodzi zmierzono współrzędne barwy $L^*a^*b^*$ zgodnie normą PN-EN ISO 105-J01:2002 na spektrofotometrze Datacolor 650 o geometrii pomiarowej d/8.

Elementy munduru	Współrzędne barwy $L^*a^*b^*$ Wyznaczona wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002			Różnica barw DE Wyz. wg normy PN-EN ISO 105-J03:2000
	L^*	a^*	b^*	
Bluza do kurtki do munduru codziennego	20,70	-0,88	5,58	$DE^* \leq 1,8$